SME Saxony Minerals & Exploration AG

Schwarze Kiefern 2

09633 Halsbrücke

Antworten zum Erzbergwerk Pöhla

Halsbrücke, den 10. November 2023

Klaus Grund

Markscheider Dr.-Ing.

Vorstand

Bergbau und Technologie

[1] Bezieht sich auf die Gliederung im Datenraum

Inhalt

1	Unternehmen.....	4
1.1	Angaben über Ort, Sitz und Vertretung des Unternehmens	4
1.2	Geschichte des Unternehmens.....	4
2	Erkundungsbergbau	5
2.1	Erkundungsschacht	5
2.2	Pilotaufbereitungsanlage Mittweida	10
2.2.1	Historie zur Pilotanlage.....	10
2.2.2	Pilotaufbereitung.....	10
2.2.3	Betriebslabor.....	14
2.3	Ergebnisse der Pilotaufbereitung.....	15
3	Machbarkeitsstudie.....	16
4	Organigramm.....	17
5	Geprüfte Jahresabschlüsse.....	18
6	Geologie	18
6.1	Erkundungsgrad.....	18
6.2	Vorräte nach Klassen.....	19
6.3	Statistik Erzkörper WO_3	20
6.4	Statistik Erzkörper Zinn.....	21
6.5	Statistik Erzkörper CaF_2	22
6.6	Begleitrohstoffe	22
6.7	Gutachten Geologie	24
6.8	Gutachten Hydrologie	24
7	Gewinnung	24
8	Halde	24
9	Naturschutz	24
10	Aufbereitung	24

[1] Bezieht sich auf die Gliederung im Datenraum

11	Videos	25
12	Stand des Genehmigungsverfahrens	25
13	Verzeichnis der Tabellen	26
14	Verzeichnis der Abbildungen	26

[1] Bezieht sich auf die Gliederung im Datenraum

1 Unternehmen

1.1 Angaben über Ort, Sitz und Vertretung des Unternehmens

SME

Saxony Minerals & Exploration AG

Schwarze Kiefern 2

09633 Halsbrücke

Die SME ist beim Amtsgericht Chemnitz per 01.08.2011, unter der Nummer HRB 26755, im Handelsregister beim Amtsgericht Chemnitz eingetragen (01-Organisation/01-Handelsregister [1]).

In der Rubrik 01-Organisation/00-Gewerbeanmeldung [1] ist die Gewerbeanmeldung vom 29.04.2013 hinterlegt.

1.2 Geschichte des Unternehmens

Die Saxony Minerals & Exploration AG (SME) ist Inhaberin der auf eigenen Antrag mit Bescheid des Sächsischen Oberbergamts vom 24.05.2012 (Az. 32-4741.2/948) erteilten bergrechtlichen Bewilligung zur Gewinnung der bergfreien Bodenschätze Wolfram, Zinn, Zink, Flussspat, Kupfer, Indium, Eisen, Silber und Cadmium für das Bewilligungsfeld „Pöhla SME“.

In der Rubrik 01-Organisation/05-Genehmigungen [1] ist der Bewilligungsbescheid vom 24.05.2012 hinterlegt.

Die Bewilligung gewährt nach § 8 (1) Bundesberggesetz das ausschließliche Recht:

- im Bewilligungsfeld die in der Bewilligung bezeichneten Bodenschätze aufzusuchen, zu gewinnen und andere Bodenschätze mitzugewinnen sowie das Eigentum an den Bodenschätzen zu erwerben,
 - die bei der Anlegung von Hilfsbauten zu lösenden oder freizusetzenden Bodenschätze zu gewinnen und das Eigentum daran zu erwerben,
 - die erforderlichen Einrichtungen im Sinne des § 2 Abs. 2 Nr. 3 zu errichten und zu betreiben,
 - Grundabtretung zu verlangen.
-

[1] Bezieht sich auf die Gliederung im Datenraum

Die SME plant, auf der Grundlage der bergrechtlichen Bewilligung, die innerhalb des Bewilligungsfeldes gelegene polymetallische Skarnlagerstätte Pöhla-Globenstein in Nutzung zu nehmen.

Die Gesellschaft hat seit dem Jahr 2016 die notwendige Zahl an Mitarbeitern für Bergbau, Aufbereitung und Laborbetrieb identifiziert und eingestellt. Es sind Personen mit teilweise langjähriger Erfahrung im Berg- und Tiefbau.

2 Erkundungsbergbau

Parallel zum bergrechtlichen Genehmigungsverfahren wurde ein Erkundungsbergbau geführt.

Der Erkundungsbergbau gliederte sich in zwei Phasen.

- Teufe eines Erkundungsschachtes und
- Betreiben einer Pilot-Aufbereitungsanlage.

2.1 Erkundungsschacht

Nachdem die Gesellschaft sich in den Jahren 2015 und 2016 in der Planungs-, Erkundungs- und Vorbereitungsphase befand, erfolgte am 5. Dezember 2016 der erste Spatenstich für den Erkundungsschacht (Schacht 1 SME) in Pöhla.

Am 10. Juli 2019 wurde die Endteufe des Schachtes, 176,5 m Teufe, erreicht.

Bei 171,5 m Teufe wurde der Randbereich eines Erzkörpers des Lager 4 angerissen. Unmittelbar nach Erreichen der Endteufe wurde ein Füllort (Abbildung 3), beidseitig 5 m des Schachtes, aufgefahren und eine Großprobe Erz aus dem Lager 4 entnommen.

Im September 2019 wurden die Arbeiten im Schacht, mit der Fertigstellung des Füllortes, abgeschlossen.

Insgesamt wurden mehrere tausend Tonnen Roherz aus dem Schacht gefördert und zur Pilotaufbereitungsanlage nach Mittweida transportiert.

Die Teufe des Schachtes erfolgte konventionell mit Sprengvortrieb und Ausbau mit stahlbewährtem Spritzbeton (Abbildung 2).

[1] Bezieht sich auf die Gliederung im Datenraum

Abbildung 1: Tagesanlagen der Schachtteufe

Abbildung 2: Blick in den Erkundungsschacht

[1] Bezieht sich auf die Gliederung im Datenraum

Abbildung 3: Füllort des Schachtes bei 176 m Teufe

Neben der Gewinnung von Erz für die Pilot-Aufbereitung wurden die künftig im Regelbetrieb des Bergwerkes zu lösenden Aufgaben der Wasserbehandlung zuzitender Grubenwässer gelöst.

Dafür wurde eine Wasserbehandlungsanlage (WBA in Abbildung 6) konzipiert und betrieben.

Nach mehreren technischen Anpassungen wurde die Wasserbehandlungsanlage im Automatikbetrieb gefahren.

Damit konnten die hohen Qualitätsanforderungen, dass in die Vorflut eingeleiteten Wassers, eingehalten werden.

Im Regelbetrieb des Bergwerkes wird dieses Konzept beibehalten.

[1] Bezieht sich auf die Gliederung im Datenraum

Abbildung 4: Rohwasser aus dem Schacht

Abbildung 5: In der WBA gereinigtes Wasser

Abbildung 6: Wasserbehandlungsanlage am Erkundungsschacht

[1] Bezieht sich auf die Gliederung im Datenraum

Die Steuerung der Wasserbehandlungsanlage zur Gewährleistung der Qualität der Einleitwässer in den Luchsbach, gemäß der Wasserrechtlichen Erlaubnis, insbesondere zur Regulierung für die Parameter pH-Wert und Trübung (Menge der abfiltrierbaren Stoffe) erfolgt automatisch.

Dafür wurden folgende Optimierungen durchgeführt:

- Programmierung der Dosiereinrichtung,
- Verwendung leistungsfähiger Dosierpumpen und
- Bündelung der Anzeige (Abbildung 7), auf dessen Grundlage die Dosierung zu steuern ist.

Abbildung 7: Display zur Überwachung der WBA

Mit der Umsetzung dieser Maßnahmen konnte erreicht werden, dass die Qualitätssteuerung einfacher zu handhaben ist.

Zusätzlich wurden folgende Daten im 10-Minuten-Takt zur Verfügung gestellt:

- Ablesung Wasseruhr und Wasserhebung auflaufend für den Tag
- pH-Wert Zulauf WBA (Rohwasser) und Ablauf (Einleitung Vorflut)
- Trübung Zulauf WBA (Rohwasser) und Ablauf (Einleitung Vorflut)

Die Aufzeichnung der Daten erfolgt über eine webadressierte Cloud, so dass die Daten zu jeder Zeit über eine App am PC oder Smartphone abgelesen werden können.

Bei Überschreitungen der Parameter Trübung, pH-Wert und Zulaufmenge wird eine Warn-SMS an ausgewählte Personen der SME gesendet.

[1] Bezieht sich auf die Gliederung im Datenraum

2.2 Pilotaufbereitungsanlage Mittweida

2.2.1 Historie zur Pilotanlage

Die Aufbereitung erwies sich bereits in historischen Untersuchungen als sehr anspruchsvoll und vielgestaltig. Es wurden verschiedene Aufbereitungsansätze verwendet. Dabei konnte ein Teil der Ergebnisse in den historischen Untersuchungen bestätigt werden, andere Ergebnisse sind in den verschiedenen historischen Untersuchungen allerdings nicht konsistent. Die historischen Ansätze führten durchweg zu in der heutigen Zeit nicht bzw. nur bedingt marktfähigen Produkten.

Damit lagen keine verwertbaren Planungsdaten für eine Aufbereitungsanlage vor.

Aus diesem Grunde errichtete die SME AG eine Versuchsaufbereitung nach dem derzeitigen Stand der Technik am Standort Mittweida, auf einer Fläche von ca. 2.500 m².

Grundlage für diese Anlage bildeten die Erkenntnisse aus den Aufbereitungsversuchen an den in 2014/2015 neu gewonnen Bohrkernproben des massiven Skarn-Erzes.

Die Pilotanlage wurde dabei mit vielen Freiheitsgraden errichtet, um auf mögliche Änderungen im Erz reagieren zu können.

2.2.2 Pilotaufbereitung

Das im Versuchsbergbau gewonnene Roherz des Lager 4 der Lagerstätte Pöhla-Globenstein wurde nach Mittweida transportiert und dort verarbeitet.

Zu Beginn wurden Versuche im ebenfalls errichteten Verfahrenslabor durchgeführt. Es wurde das Roherz auf Einsatzfähigkeit getestet und begonnen das Verfahren an das Roherz anzupassen.

Dabei lag der Schwerpunkt auf der Eliminierung der störenden Eigenschaften des Zersatz-Erzes. Im Zeitraum von September 2019 bis September 2020 wurde am Standort Mittweida die Versuchsaufbereitung in zwei Hauptkampagnen betrieben.

Bereits in der ersten Kampagne wurde die Anlage modifiziert und umgebaut und an das geänderte Verfahrensschema angepasst.

[1] Bezieht sich auf die Gliederung im Datenraum

Vor der zweiten Kampagne wurde eine Reihe von Verfahrensschritten ergänzt und die Anlage technisch aufgerüstet.

Die Errichtung und Inbetriebnahme sowie die erfolgten technischen Umbaumaßnahmen und Ergänzungen in der Versuchsaufbereitung sind vollumfänglich dokumentiert.

Des Weiteren wurden die Planungen für den Weiterbetrieb der Anlage in Pöhla fortgesetzt. Die Pilotanlage wurde nach § 1 (6) der Verordnung über genehmigungsbedürftige Anlagen – 4.

BImSchV- als nicht genehmigungspflichtige Anlage für Testzwecke errichtet und betrieben. Die Genehmigung für die Pilotanlage am Standort in Mittweida war vorerst bis Ende 2020 befristet. Es ist vorgesehen die Anlage, nach Produktionsaufnahme im Erzbergwerk Pöhla, wieder in Betrieb zu nehmen. Vor der Wiederinbetriebnahme erfolgen Erweiterungen an der vorhandenen Anlage hinsichtlich Kapazitätserhöhung und der Teilautomatisierung der Anlage.

Abbildung 8: Grundriss Pilot-Aufbereitungsanlage in Mittweida

1 – Vorbrecher 2 – Siebturm 3 – Kugelmühle 4 – Vibrationstische
5 – Flotation 6 – Trocknung 7 – Labor

Auf einer Fläche von ca. 2.500 m² wurde in Mittweida eine Pilot-Aufbereitungsanlage errichtet und betrieben. Leistung der Anlage 15 t/h.

[1] Bezieht sich auf die Gliederung im Datenraum

Abbildung 9: Vorbrecher

Abbildung 10: Bandanlage Vorbrecher zur Siebanlage und Silos der Entstaubungsanlage

[1] Bezieht sich auf die Gliederung im Datenraum

Abbildung 11: Kugelmühle

Abbildung 12: Flotationszellen

[1] Bezieht sich auf die Gliederung im Datenraum

2.2.3 Betriebslabor

Zur Überwachung der Prozesse in der Versuchsaufbereitung wurden ein analytisches und ein mineralogisches Labor zusätzlich zum verfahrenstechnischen Labor implementiert.

Im August/September 2019 wurden die Laborprozesse zur begleitenden Überwachung der Versuchsaufbereitung entwickelt und in Betrieb gesetzt.

Es wurden während der Inbetriebnahme-Phase der Versuchsaufbereitung die Vergleichsuntersuchungen mit externen Laboren durchgeführt und die Qualitätssicherungsprotokolle implementiert.

Abbildung 13: Betriebslabor

[1] Bezieht sich auf die Gliederung im Datenraum

2.3 Ergebnisse der Pilotaufbereitung

Die Aufbereitung erfolgte in zwei Kampagnen. Aus den Erkenntnissen der ersten Kampagne und der zusätzlichen Untersuchungen wurde ein erweitertes Verfahrensschema entwickelt.

In den Monaten Januar bis März 2020 wurden die provisorischen Umbauten der ersten Kampagne fest in die Aufbereitungsanlage integriert und das weiterentwickelte Verfahrensschema durch den Einsatz von geeigneten Leihgeräten und durch weitgehende Umbauten in Eigenregie zu einem kontinuierlichen Prozess ergänzt.

Die zweite Kampagne wurde vom 11. Mai 2020 bis 07. August 2020 durchgeführt. Die Hauptergebnisse der Zweiten Kampagne sind:

- Das weiterentwickelte aufbereitungstechnische Verfahrensschema wurde im Dauerbetrieb betrieben und hat seine Wirksamkeit technisch und technologisch nachgewiesen.
- Das Hauptprodukt Wolfram-Konzentrat erreichte im kontinuierlichen Betrieb die erwarteten Qualitäten und Rückgewinnungsraten.
- Das zweite Hauptprodukt Fluorit-Konzentrat wurde im kontinuierlichen Betrieb hergestellt und erreichte marktfähige Qualitäten, in der nachfolgenden chargenweisen Nachreinigung wurden die Qualitätsanforderungen des Säurespat erreicht.
- Ergänzende Versuche zur Gewinnung von Auslegungsdaten und Steuerungsparametern für die Anlagenplanung wurden durchgeführt und
- die metallurgischen und Massenbilanzen für die Anlagenplanungen der Industrieaufbereitung in Pöhla erstellt.

[1] Bezieht sich auf die Gliederung im Datenraum

3 Machbarkeitsstudie

Auf der Grundlage der Erkenntnisse aus dem Erkundungsschacht und der Pilotaufbereitung wurde im November 2020 die Machbarkeitsstudie für das Gesamtvorhaben fertiggestellt.

Die Machbarkeitsstudie gibt einen detaillierten Überblick über den Planungsstand des Erzbergwerkes Pöhla und ist in folgende Teile gegliedert:

- Teil 1 – Rahmenbedingungen
 - Rechtliche Rahmenbedingungen
 - Lage des Vorhabens
 - Vorratsbilanz

- Teil 2 – Rohstoffgewinnung
 - Ausrichtung der Lagerstätte
 - Technik, Technologie der Rohstoffgewinnung

- Teil 3 - Aufbereitung
 - Schema der Aufbereitung
 - Massenströme in der Aufbereitung
 - Materialeinsatz

- Teil 4 - Kostenrechnung
 - Kosten Rohstoffgewinnung
 - Kosten Aufbereitung
 - Kosten gesamt

Die Machbarkeitsstudie ist in der Rubrik 04-Machbarkeitsstudie [1] hinterlegt.

[1] Bezieht sich auf die Gliederung im Datenraum

4 Organigramm

Abbildung 14: Struktur des Unternehmens

- Vorsitzender des Aufsichtsrates: Herr Thomas Reissner
- Mitglieder des Aufsichtsrates: Herr Dr. Horst Richter
Herr Jan Richter
Herr Volker Kauder

- Mitglieder des Vorstandes: Herr Dr. Klaus Grund
Herr Rolf Staudenmaier

[1] Bezieht sich auf die Gliederung im Datenraum

5 Geprüfte Jahresabschlüsse

In der Rubrik 02-Bilanz [1] sind die Jahresabschlüsse für die Jahre 2020, 2021 und 2022 hinterlegt.

6 Geologie

6.1 Erkundungsgrad

Abbildung 15: Erkundungsstand Pöhla

Die Lagerstätte wurde zwischen 1960 und 1985 umfassend erkundet – mit Bohrungen von Übertage und Erkundungsstrecken Untertage.

Ca. 110 km Bohrungen von Übertage und ca. 15 km Erkundungsstrecken Untertage.

In der Machbarkeitsstudie Teil 1 wurden die geologischen Rahmenbedingungen erläutert.

Siehe Rubrik 04-Machbarkeitsstudie/Datei P-20200511-Machbarkeit-1.pdf [1].

[1] Bezieht sich auf die Gliederung im Datenraum

6.2 Vorräte nach Klassen

Erzlager	Ressourcen- klassen	Tonnage	Sn-Gehalt	Tonnage	WO3-Gehalt
		[kt]	[%]	[kt]	[%]
3	Measured	3.592	0,35	129	0,38
	Indicated	3.030	0,34	172	0,39
	Inferred	3.902	0,34	676	0,41
	Demonstrated	6.622	0,35	302	0,39
	Upside potential	700	0,30	100	0,40
4	Measured	1.635	0,34	3.161	0,49
	Indicated	2.213	0,33	1.306	0,45
	Inferred	5.372	0,33	2.305	0,45
	Demonstrated	3.848	0,33	4.467	0,48
	Upside potential	400	0,30	100	0,40
5	Measured	53	0,31	365	0,47
	Indicated	58	0,31	69	0,47
	Inferred	235	0,30	195	0,40
	Demonstrated	111	0,31	435	0,47
Summen	Measured	5.280	0,35	3.655	0,48
	Indicated	5.301	0,34	1.547	0,44
	Inferred	9.509	0,33	3.176	0,50
	Demonstrated	10.581	0,34	5.204	0,47
	Upside Potential	1100	0,3	200	0,40

Tabelle 1: Vorräte nach Klassen

[1] Bezieht sich auf die Gliederung im Datenraum

6.3 Statistik Erzkörper WO₃

Pos. [Nr.]	Erzkörper [Name]	Fläche [m ²]	Mächtigkeit Mittel [m]	Erzvolumen [m ³]	Erzmenge Roherz [t]	Erzgehalt		WO ₃ [t]
						WO ₃		
						[ppm]	[%]	
1	WO3_135	12.344	0,6	8.023	21.663	5.542	0,5542	120,05
2	WO3_155	12.808	0,3	6.129	16.548	7.908	0,7908	130,87
3	WO3_245	8.008	0,5	3.184	8.596	1.600	0,1600	13,75
4	WO3_255	52.518	1,3	63.168	170.554	11.396	1,1396	1.943,66
5	WO3_256	35.141	0,6	15.094	40.753	1.406	0,1406	57,29
6	WO3_335	20.368	0,6	8.965	24.205	5.183	0,5183	125,46
7	WO3_344	13.748	0,5	7.211	19.470	2.618	0,2618	50,97
8	WO3_345	42.772	0,8	25.566	69.029	4.384	0,4384	302,64
9	WO3_346	663	0,9	602	1.624	2.200	0,2200	3,57
10	WO3_354	11.462	1,1	13.449	36.313	4.249	0,4249	154,28
11	WO3_355	212.129	1,6	307.102	829.174	3.142	0,3142	2.605,18
12	WO3_356	614	0,8	504	1.361	2.600	0,2600	3,54
13	WO3_425	16.356	0,8	18.535	50.045	2.446	0,2446	122,42
14	WO3_434	9.391	0,5	5.148	13.901	5.300	0,5300	73,68
15	WO3_435	178.212	1,3	429.852	1.160.599	5.876	0,5876	6.819,69
16	WO3_436	91.339	1,9	363.547	981.577	5.243	0,5243	5.145,97
17	WO3_437	6.039	0,3	1.629	4.398	6.000	0,6000	26,39
18	WO3_444	3.299	0,5	1.680	4.535	2.000	0,2000	9,07
19	WO3_445	731.396	1,1	940.281	2.538.759	4.062	0,4062	10.313,68
20	WO3_446	172.262	2,2	537.121	1.450.227	3.703	0,3703	5.370,70
21	WO3_447	60.842	0,8	63.297	170.902	2.478	0,2478	423,58
22	WO3_455	45.979	0,6	19.051	51.437	3.186	0,3186	163,90
23	WO3_465	34.130	0,8	20.945	56.552	2.385	0,2385	134,85
24	WO3_552	12.179	0,9	15.863	42.831	4.324	0,4324	185,21
25	WO3_553	29.487	0,9	48.613	131.256	3.961	0,3961	519,90
26	WO3_554	1.065	4,2	4.184	11.296	2.603	0,2603	29,40
27	WO3_555	50.573	0,6	73.828	199.336	3.824	0,3824	762,31
28	WO3_556	23.733	0,6	51.086	137.932	4.757	0,4757	656,11
29	WO3_557	26.889	1,7	34.945	94.352	1.804	0,1804	170,19
	Summe:				8.339.225			36.438,29
	Mittel:		1,01				0,4370	
	min.		0,31				0,1406	
	max.		4,22				1,1396	
	δ		0,77				0,2110	
	Einheit		[m]				[%]	

ungewichtet mit Mittel 0,4006 %:	36.438,29	[t]
gewichtet:	36.438,29	[t]
Differenz:	0,00	[t]
Erzgehalt tatsächlich:	0,4370	[%]

Tabelle 2: Erzkörper WO₃

[1] Bezieht sich auf die Gliederung im Datenraum

6.4 Statistik Erzkörper Zinn

Pos. [Nr.]	Erzkörper [Name]	Fläche [m ²]	Mächtigkeit Mittel [m]	Erzvolumen [m ³]	Erzmenge Roherz [t]	Erzgehalt	
						Sn	
						[ppm]	[%]
1	Sn_135	27.503	1,4	39.293	106.091	2.124	0,2124
2	Sn_155	88.217	1,9	200.902	542.436	3.405	0,3405
3	Sn_245	32.975	1,1	51.008	137.721	4.378	0,4378
4	Sn_255	77.390	1,1	99.785	269.420	1.737	0,1737
5	Sn_256	35.958	0,8	19.977	53.937	7.731	0,7731
6	Sn_335	21.811	1,1	27.027	72.974	3.093	0,3093
7	Sn_344	14.417	1,3	22.891	61.805	1.951	0,1951
8	Sn_345	235.211	1,9	501.645	1.354.440	3.054	0,3054
9	Sn_346	4.369	1,6	7.168	19.354	2.576	0,2576
10	Sn_354	20.001	2,5	52.785	142.520	3.431	0,3431
11	Sn_355	863.569	3,8	2.820.551	7.615.487	3.300	0,3300
12	Sn_356	123.277	2,2	265.773	717.588	2.943	0,2943
13	Sn_357	51.259	1,6	65.809	177.683	2.623	0,2623
14	Sn_425	33.568	2,0	58.145	156.990	1.355	0,1355
15	Sn_435	300.014	2,2	736.988	1.989.868	5.202	0,5202
16	Sn_436	164.058	1,4	293.609	792.745	2.559	0,2559
17	Sn_437	3.309	0,6	1.949	5.263	1.800	0,1800
18	Sn_445	571.388	2,3	1.524.930	4.117.310	4.168	0,4168
19	Sn_446	257.798	1,4	390.883	1.055.384	2.222	0,2222
20	Sn_447	117.331	1,6	224.328	605.686	2.862	0,2862
21	Sn_465	4.034	0,8	3.000	8.100	1.121	0,1121
22	Sn_552	39.513	2,2	122.441	330.592	3.035	0,3035
23	Sn_555	6.606	0,8	4.727	12.762	8.029	0,8029
24	Sn_655	10.364	0,8	8.898	24.026	1.920	0,1920
	Summe:				20.370.182		
	Mittel:		1,59				0,3192
	min.		0,63				0,1121
	max.		3,75				0,8029
	δ		0,72				0,1730
	Einheit		[m]				[%]

Tabelle 3: Erzkörper Zinn

[1] Bezieht sich auf die Gliederung im Datenraum

6.5 Statistik Erzkörper CaF₂

Flussspat					
			Roherz [t]	Gehalt [%]	Brutto [t]
Lager 4	CaF ₂	measured + indicated	2.232.200	55,39	1.236.416
	CaF ₂	inferred	4.859.200	15,00	728.880
Lager 5	CaF ₂	measured + indicated	209.100	15,00	31.365
	CaF ₂	inferred	879.300	15,00	131.895
Summe:	CaF ₂	measured + indicated			1.267.781
Summe:	CaF ₂	inferred			860.775
Gesamt:	CaF ₂				2.128.556

Tabelle 4: Erzkörper CaF₂

6.6 Begleitrohstoffe

Lager 3					
			Roherz [t]	Gehalt [%]	Erlös [t]
Zinnerze					
Zinn	Sn	measured + indicated	1.660.200	0,48	7.969
Zinn	Sn	inferred	4.377.600	0,52	22.764
Summe	Sn		6.037.800		30.732
Begleitrohstoffe					
Zink	Zn	measured + indicated	1.325.400	0,55	7.290
Zink	Zn	inferred	51.500	0,86	443
Kupfer	Cu	measured + indicated	1.662.100	0,12	1.995
Kupfer	Cu	inferred	101.100	0,28	283
Summe:					

Tabelle 5: Begleitrohstoffe Lager 3

[1] Bezieht sich auf die Gliederung im Datenraum

Lager 4					
			Roherz [t]	Gehalt [%]	Brutto [t]
Wolframerze					
Wolfram	WO ₃	measured + indicated	2.232.200	0,80	17.858
Wolfram	WO ₃	inferred	4.859.200	0,47	22.838
Summe	WO₃		7.091.400		40.696
Zinnerze					
Zinn	Sn	measured + indicated	57.100	0,42	240
Zinn	Sn	inferred	7.382.000	0,65	47.983
Summe	Sn		7.439.100		48.223
Summe Roherz			14.530.500		
Begleitrohstoffe					
Flussspat	CaF ₂	measured + indicated	2.232.200	55,39	1.236.416
Flussspat	CaF ₂	inferred	4.859.200	15,00	728.880
Zink	Zn	measured + indicated	2.232.200	0,57	12.724
Zink	Zn	inferred	59.900	1,02	611
Kupfer	Cu	measured + indicated	2.232.200	0,13	2.902
Kupfer	Cu	inferred	59.900	0,66	395
Summe:					

Tabelle 6: Begleitrohstoffe Lager 4

Lager 5					
			Roherz [t]	Gehalt [%]	Erlös [t]
Wolframerze					
Wolfram	WO ₃	measured + indicated	209.100	0,50	1.046
Wolfram	WO ₃	inferred	879.300	0,49	4.309
Summe	WO₃		1.088.400		5.354
Begleitrohstoffe					
Flussspat	CaF ₂	measured + indicated	209.100	15,00	31.365
Flussspat	CaF ₂	inferred	879.300	15,00	131.895
Summe:					

Tabelle 7: Begleitrohstoffe Lager 5

[1] Bezieht sich auf die Gliederung im Datenraum

6.7 Gutachten Geologie

In der Rubrik 05-Rahmenbetriebsplan-Pöhla/Unterlage G-Fachgutachten/Unterlage G 2-Geologische Unterlagen [1] ist das Geologische Gutachten hinterlegt.

6.8 Gutachten Hydrologie

In der Rubrik 05-Rahmenbetriebsplan-Pöhla/Unterlage G-Fachgutachten/Unterlage G 3-hydrogeologisches Gutachten [1] ist das Hydrogeologische Gutachten hinterlegt.

7 Gewinnung

In der Rubrik 06-Allgemeines/P-Gewinnung-20231030-SME.pptx [1] sind die Rahmenbedingungen der Rohstoffgewinnung zusammengestellt.

8 Halde

In der Rubrik 06-Allgemeines/P-Halde-20231030-SME.pptx [1] sind die Rahmenbedingungen der Haldenwirtschaft zusammengestellt.

9 Naturschutz

In der Rubrik 06-Allgemeines/P-Naturschutz-20231030-SME.pptx [1] sind die Rahmenbedingungen den Naturschutz betreffend zusammengestellt.

10 Aufbereitung

In der Rubrik 04-Machbarkeitsstudie/P-20200511-Machbarkeit-3.pdf [1] sind die Rahmenbedingungen der Aufbereitung, einschließlich Fließschemata der Aufbereitung, zusammengestellt.

[1] Bezieht sich auf die Gliederung im Datenraum

11 Videos

In der Rubrik 03-Präsentationen [1] findet man Filme zum Erkundungsschacht, der Pilot-Aufbereitungsanlage und zum Erzbergwerk.

12 Stand des Genehmigungsverfahrens

In der Rubrik 06-Allgemeines/P-20231030-Stand-Genehmigungsverfahren.pdf [1] wurde die Historie zum Genehmigungsverfahren Pöhla zusammengestellt.

[1] Bezieht sich auf die Gliederung im Datenraum

13 Verzeichnis der Tabellen

Tabelle 1: Vorräte nach Klassen	19
Tabelle 2: Erzkörper WO_3	20
Tabelle 3: Erzkörper Zinn	21
Tabelle 4: Erzkörper CaF_2	22
Tabelle 5: Begleitrohstoffe Lager 3	22
Tabelle 6: Begleitrohstoffe Lager 4	23
Tabelle 7: Begleitrohstoffe Lager 5	23

14 Verzeichnis der Abbildungen

Abbildung 1: Tagesanlagen der Schachtteufe	6
Abbildung 2: Blick in den Erkundungsschacht	6
Abbildung 3: Füllort des Schachtes bei 176 m Teufe	7
Abbildung 4: Rohwasser aus dem Schacht.....	8
Abbildung 5: In der WBA gereinigtes Wasser	8
Abbildung 6: Wasserbehandlungsanlage am Erkundungsschacht	8
Abbildung 7: Display zur Überwachung der WBA	9
Abbildung 8: Grundriss Pilot-Aufbereitungsanlage in Mittweida.....	11
Abbildung 9: Vorbrecher.....	12
Abbildung 10: Bandanlage Vorbrecher zur Siebanlage und Silos der Entstaubungsanlage.....	12
Abbildung 11: Kugelmühle	13
Abbildung 12: Flotationszellen	13
Abbildung 13: Betriebslabor	14
Abbildung 14: Struktur des Unternehmens	17
Abbildung 15: Erkundungsstand Pöhla	18